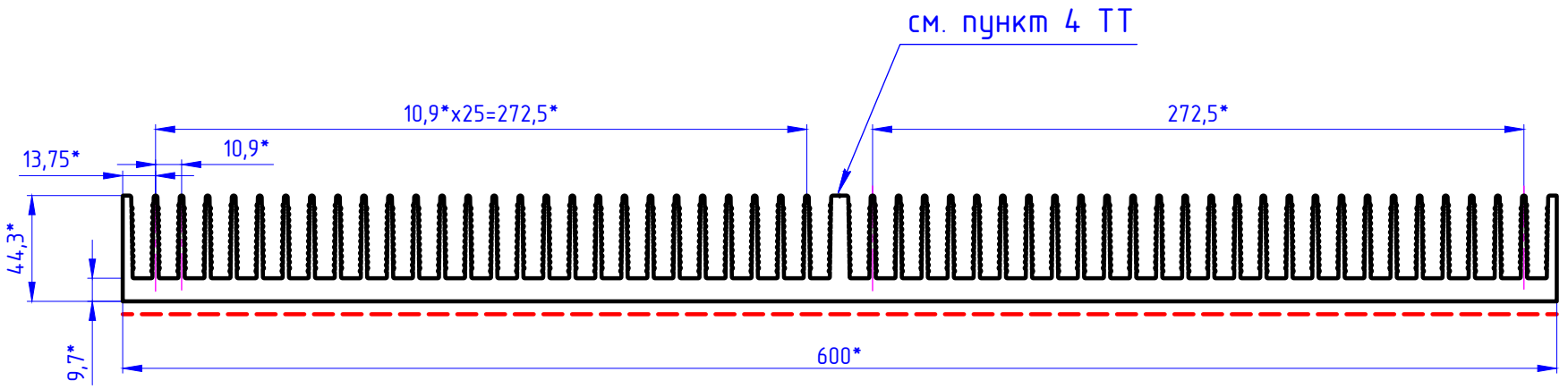


1. – – – – Лицевая поверхность
2. * Размеры для справки.
3. Неуказанные радиусы скруглений 0,5 мм.
4. По желанию заказчика возможна дополнительная сварка вдоль ребер по ГОСТ Р ISO 10042-2020 Класс "С".
5. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.
6. Изделие-заготовка ЕГСН.752699.9015 ООО "ЛИГРА".

Площадь сечения, мм²	Периметр наружный, мм	Масса теоретическая кг/пог.м
10634,6	5618,4	28,82

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Синицын Е.Н.		
Провер.		Николаев П.А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Носань А.Л.		

ЕГСН.301415.9015-2.600

Радиатор сварной
АВС.9015-2.600

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов 1	

EN AW-6063
ГОСТ 4784-2019

ООО "ЛИГРА"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. N
Подп. и дата
Инв.N дубл
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл